



Starten mit Zirkulärer Wertschöpfung

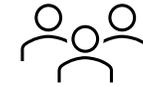
Norbert Hiltergerke

Manuel Tölle

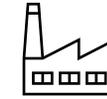


POSTUNING im Überblick

POSTUNING ist
**Europas größter
Hersteller** von
Regalordnungssystemen



230
Mitarbeiter/-innen



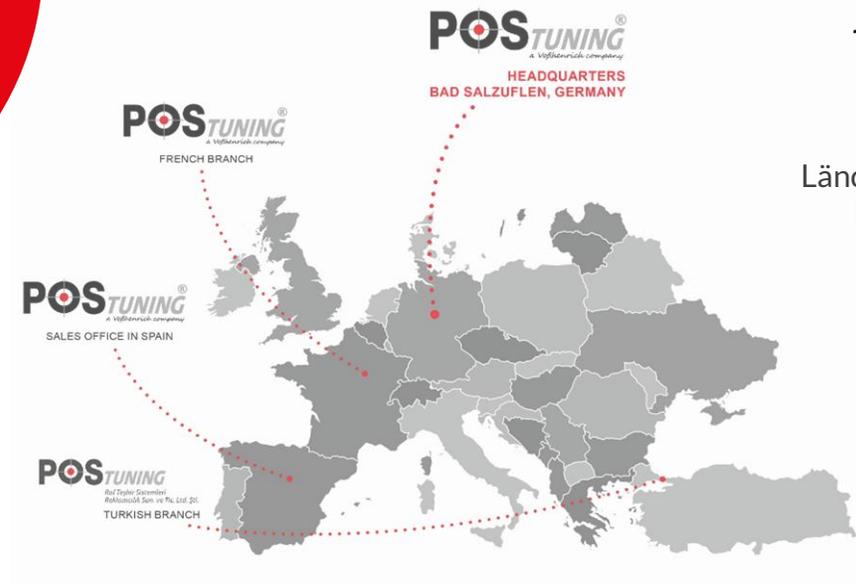
10.400 m²
Produktions-, Logistik- und
Bürofläche



120
Länder – Weltweite
Lieferungen

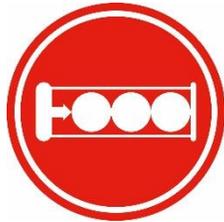


3 internationale Niederlassungen/
Verkaufsbüros
(Frankreich, Spanien, Türkei)
sowie 23 internationale
Vertriebspartnerunternehmen



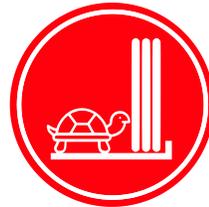
POS TUNING Produkte

| Die optimalen Lösungen für Ihre Warenpräsentation



Compartment Pusher

Vorschieben von runden Verpackungen, universell einsetzbar



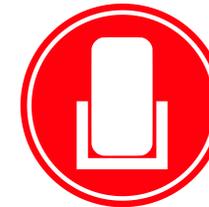
SloMo Pusher

Kombination aus Federkraft und integriertem Dämpfungsmechanismus



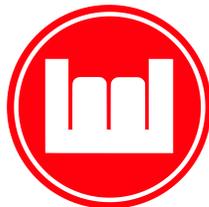
Modulares System

Automatischer Warenvorschub für erstklassige Frontpräsentation



Kanäle

Für asymmetrische und runde bzw. hohe, weichverpackte Produkte



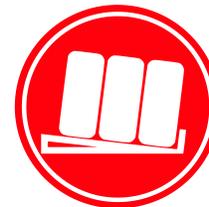
Systemtray

Von der Transportverpackung zu der perfekten Präsentationsverpackung



Liftsystem

Barrierefrei und verkaufsfördernd in den besten Sicht- und Griffbereich



Varus

Modulare Schwerkraftlösung für alle bestehenden Handels- und Schwerlastregale



PlusOne

Das Platzspar-Wunder in der Pluskühlung



FlexLED

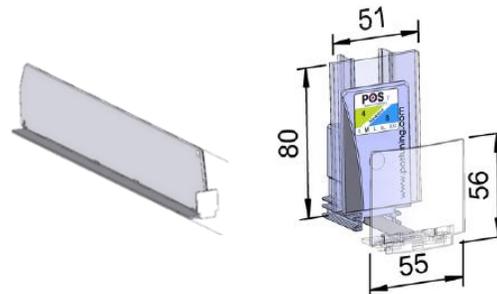
Lenkt die Aufmerksamkeit des Shoppers und stellt Produkte in den Fokus

POS-T Produkte

POS-T Compartment Pusher



POS-T Modulares System



POS-T Systemtray



Hohe eigene Fertigungstiefe | 100 % Made in Germany

über 200.000 Bauteile in unserem Sortiment



Vollelektrische
Spritzguss-
maschinen



Weltweit
einzige voll-
automatische
Vorschub-
montage



Laser,
3D-Fräse, CNC
Router und
Durchlauf-
Biegeanlage



Tri-Extrusion



Digital- und
Siebdruck



Kurzfristige
Lieferung
von
Lagerartikeln

Unser Wertstoffkreislauf

Entwicklung

- Wir bieten Lösungen aus einem Kunststoff an
- Wir achten bei Neuentwicklungen auf die Recyclingfähigkeit (Design for Recycling)

Produktion

- Unsere Angüsse werden direkt an der Maschine recycelt
- Bei geeigneten Produkten / Materialien werden Produktionsabfälle direkt in der Fertigung zu Mahlgut verarbeitet und wieder verwendet

Nutzung

- Unsere Produkte sind für eine Lebensdauer von mindestens 7 Jahren ausgelegt

Rückführung

- Wir bieten unseren Kunden an, alle Systeme kostenlos zurückzugeben.



Unser Wertstoffkreislauf

Rücknahme der Altsysteme

- Wir nehmen gebrauchte, defekte und nicht mehr benötigte Systeme unabhängig vom Hersteller zurück.
- Die Ware wird sorgfältig nach Material getrennt, um sie werkstofflich wiederzuverwerten.
- Sollte die Wiederverwendung im eigenen Betrieb nicht möglich sein, werden die Wertstoffe über zertifizierte Fachbetriebe wiederverwertet.
- Neuware wird nach ordnungsgemäßer Funktionsprüfung wieder eingelagert.



Post Industrial



Anfallende Angüsse werden direkt zu Neuteilen verarbeitet.



Ausschuss wird getrennt gesammelt



Großteil wird intern eingemahlen und dem Prozess zugeführt.

→ Verschiedene Materialien lassen sich durch Störstoffe intern nicht wiederverwenden.

Post Consumer

Artikel sammeln

- Wir stellen Gitterboxen zur Sammlung bereit oder der Kunde liefert direkt bei uns an
- Größeres Volumen führt zu erhöhten Transportkosten
- Jede Rücknahme ist unterschiedlich
- Zusätzliche Lagerplätze nötig

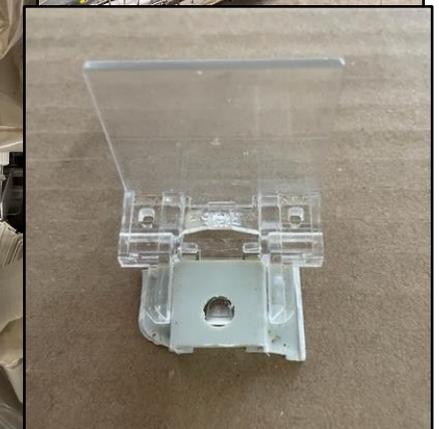
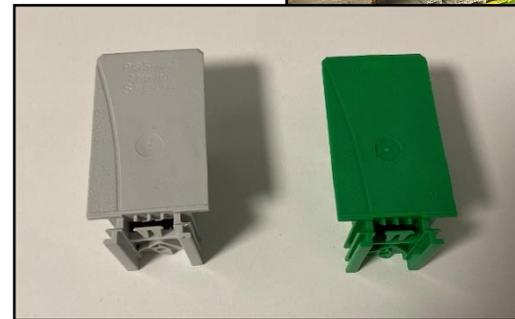
Artikel sortieren/demontieren

- Artikel sind nicht immer zum demontieren entwickelt
- Materialkenntnis erforderlich
- Hoher Kostenfaktor
- Große Artikelvielfalt

Recycling

- Prozesssicherheit (Störstoffe)
- Materialien müssen unterschiedlich behandelt werden
- Aufbereitung teilweise notwendig (geringe Mengen)

→ Hohe Kosten und geringe Wertschöpfung



Design for Recycling

POS-T Compartment Pusher



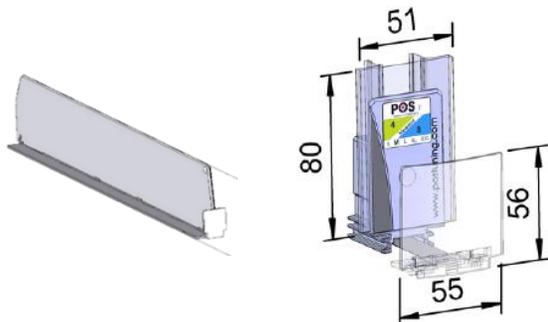
POS-T Vincent



- System von drei auf einen Kunststoff reduziert (ABS, ~~PC~~, ~~POM~~)
- Verbesserte Recyclingfähigkeit

Design for Recycling

POS-T Modulares System

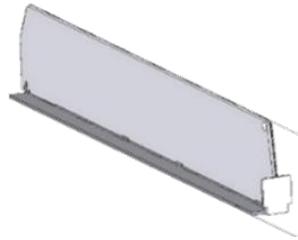


- System von zwei auf einen Kunststoff reduziert (PC, POM)
- Verbesserte Recyclingfähigkeit

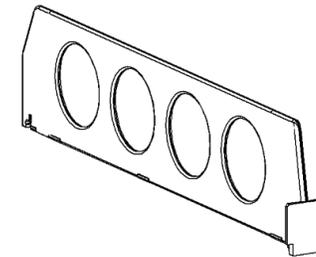
Design for Recycling



Standard Fachteiler



Technofachteiler



- Bis zu 35 % weniger Materialeinsatz
- Reduzierter Ressourcenbedarf

Herausforderungen & Chancen

Herausforderungen:

- Transportkosten
- Demontage
- Handling
- Aufbereitung
- Vielfalt
- Logistik
- Organisation
- Mengen

Chancen:

- 1) Erkenntnisse für Entwicklung
 - Verbesserte Recyclingfähigkeit reduziert Kosten
- 2) Kundenbindung
- 3) Eigene Rohstoffsicherung
 - Unabhängigkeit von steigenden Rohstoffpreisen
- 4) Ressourcenschonung
 - Verbesserte CO₂-Bilanz

Thank you!

get in contact:

