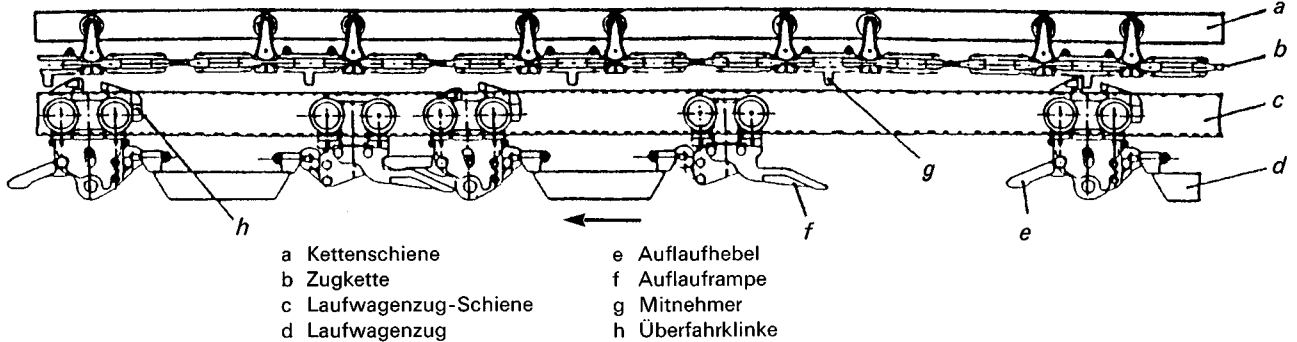
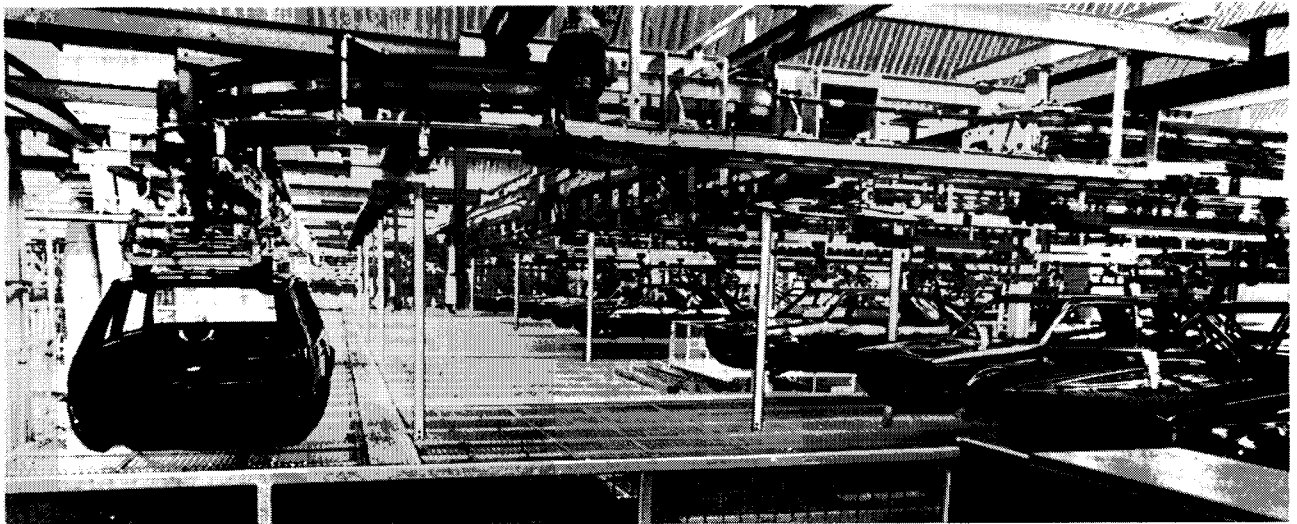


VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEURE

Übersichtsblätter Stetigförderer  
Schleppkreisförderer

VDI 2334

General review charts for continuous conveyors  
Drag circular conveyors (power & free conveyors)



### Vorbemerkung

Der innerbetriebliche Materialfluß stellt außer der eigentlichen Förderaufgabe weitere Forderungen an ein Fördersystem. Dazu gehören z.B. folgende Aufgaben: mehrfache Aufgabestellen, Zwischenspeicherung, z.T. mit Bearbeitung des Fördergutes, sowie die Verteilung des Fördergutes.

Schleppkreisförderer können zu einem Fördersystem ausgebaut werden, das solche Aufgaben löst.

Aufgrund des robusten, überwiegend mechanischen Arbeitsprinzips lassen sich zuverlässige Fördersy-

steme mit langen flurfreien Förderstrecken und großen Materialdurchflüssen realisieren.

Diese Richtlinie stellt die Einsatzmöglichkeiten und das Funktionsprinzip der Schleppkreisförderer im Überblick dar.

### 1 Beschreibung

Schleppkreisförderer gehören zu den Stetigförderern und werden für den flurfreien Transport von Stückgütern eingesetzt. Kleinteile und Schüttgüter können in entsprechenden Behältern transportiert werden.

VDI-Gesellschaft Fördertechnik Materialfluß Logistik

Ausschuß Stetigförderer für Stückgut

VDI-Handbuch Materialfluß und Fördertechnik