

VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEURE

## Walzen von Außengewinden

VDI 3174  
Blatt 1  
Entwurf

Rolling of external threads

*Einsprüche in doppelter Ausfertigung  
bis 31. 1. 1990 an*

Verein Deutscher Ingenieure  
VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)  
Graf-Recke-Straße 84  
4000 Düsseldorf 1

Inhalt	Seite
<b>1 Begriffsbestimmung</b> .....	2
<b>2 Zweck bzw. Aufgabenstellung</b> .....	2
<b>3 Verfahren</b> .....	2
<b>4 Ablauf</b> .....	3
<b>5 Randbedingungen</b> .....	3
<b>6 Grundlagen</b> .....	5
<b>7 Verfahrensbeschreibung</b> .....	6
7.1 Walzen mit zwei außenprofilierten Rundwerkzeugen .....	6
7.1.1 Dimensionierungs-/Berechnungsgrundlagen für Walzwerkzeuge .....	7
7.1.2 Gewindewalzwerkzeuge .....	8
7.1.3 Fehlerquellen beim Gewindewalzen und ihre Beseitigung ....	8
7.2 Walzen mit Flachbackenwerkzeugen .....	9
7.2.1 Berechnungsgrundlagen .....	9
7.2.2 Fehlerquellen und ihre Beseitigung .....	10
7.3 Walzen mit Gewinderolle gegen Gewindegsegment .....	10
7.4 Gewindewalzen mit Rollköpfen .....	10
7.4.1 Axial-Gewinderollen .....	10
7.4.2 Tangential-Gewinderollen (Einstechverfahren) .....	10
7.4.3 Radial-Gewinderollen .....	11
7.4.4 Berechnungsgrundlagen .....	12
7.5 Gewindewalzen mit Gewindewalzeisen .....	12
Schrifttum .....	14

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)

Ausschuß Walzen von Profilen

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 2