

VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEURE

Schnittflächenqualität beim  
Schneiden, Beschneiden und Lochen  
von Werkstücken aus Metall  
Allgemeines, Kenngrößen, Werkstoffe

VDI 2906

Blatt 1

Quality of cut faces of (sheet) metal parts  
after cutting, blanking, trimming or piercing  
General introduction, characteristic values, materials

Inhalt	Seite
<b>1 Einführung</b> . . . . .	2
<b>2 Zweck und Anwendung</b> . . . . .	2
<b>3 Kenngrößen von Schnittflächen</b> . . . . .	2
<b>4 Werkstoffe</b> . . . . .	3
<b>5 Normen und Richtlinien</b> . . . . .	3

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)

Ausschuß Blechbearbeitung  
Unterausschuß Schnittflächenqualität

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 2

Frühere Ausgabe: 9.92 Entwurf

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin - Alle Rechte vorbehalten © Verein Deutscher Ingenieure, Düsseldorf 1994

Lizenzierte Kopie von elektronischem Datenträger

Vervielfältigung - auch für innerbetriebliche Zwecke - nicht gestattet