

<p>VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE</p> <p>VERBAND DER ELEKTROTECHNIK ELEKTRONIK INFORMATIONSTECHNIK</p>	<p>Advanced Process Control (APC) Durchführung von APC-Projekten</p> <p>Advanced process control (APC) Realisation of APC projects</p>	<p>VDI/VDE 2191</p> <p>Ausg. deutsch/englisch Issue German/English</p>
---	--	---

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

Inhalt	Seite
Vorbemerkung	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Abkürzungen	3
3 Sprachgebrauch	4
4 Ökonomische Ziele von APC-Projekten	5
5 Projektorganisation	6
6 Konzipierung der APC-Funktionalität	8
6.1 Auswahl der regelungstechnischen Methode	8
6.2 Auswahl der Modellierungsstrategie.....	10
6.3 Auswahl der Prozessgrößen	11
6.4 Feststellung besonderer Prozesseigenschaften	12
6.5 Strukturierte Auswahl von APC-Verfahren	12
6.6 Weitere Überlegungen zur Konzipierung.....	15
7 Erarbeitung einer Kosten-Nutzen-Analyse	16
7.1 Bestimmung des Nutzens eines APC-Projekts	16
7.2 Bestimmung der Kosten eines APC-Projekts	21
7.3 Bewertung der Kosten-Nutzen-Analyse und Vergleich mit Alternativkonzepten.....	22
8 Überprüfung der Basisautomatisierung	24
9 Entwicklung, Implementierung und Inbetriebnahme von Hilfsfunktionen	26
9.1 Arten von Hilfsfunktionen	26
9.2 Implementierung von Hilfsfunktionen	32
10 Softsensoren	33
11 Identifikation von Prozessmodellen	36
12 Konfiguration der APC-Lösung	44
12.1 Auswahl von Stell- und Regelgrößen.....	45
12.2 Wahl der Abtastzeit.....	45

Contents	Page
Preliminary note.....	3
1 Scope	3
2 Abbreviations	3
3 Terminology and its usage	4
4 Economic objectives of APC projects	5
5 Project organisation	6
6 Formulating a concept for APC functions	8
6.1 Selecting a control method	8
6.2 Selecting a modelling strategy	10
6.3 Selecting process variables	11
6.4 Identifying special process characteristics	12
6.5 Structured selection of APC methods.....	12
6.6 Further considerations on the formulation of a concept.....	15
7 Carrying out a cost-benefit analysis	16
7.1 Determining the benefits of an APC project	16
7.2 Determining the costs of an APC project	21
7.3 Cost-benefit assessment and comparison with alternative concepts	22
8 Review of the basic control	24
9 Development, implementation, and commissioning of auxiliary functions	26
9.1 Types of auxiliary functions	26
9.2 Implementing auxiliary functions.....	32
10 Soft sensors	33
11 Identification of process models	36
12 Configuring the APC solution	44
12.1 Selecting manipulated variables and controlled variables.....	45
12.2 Selection of sampling time	45

VDI/VDE-Gesellschaft Mess- und Automatisierungstechnik (GMA)

Fachbereich Engineering und Betrieb

Inhalt	Seite	Contents	Page
12.3 Reglereinstellung und -parametrierung	46	12.3 Controller tuning and parametrisation	46
12.4 Begrenzungen	47	12.4 Constraints	47
12.5 Simulationen	48	12.5 Simulations	48
13 Portierung der APC-Lösung auf die Zielhardware.....	49	13 Porting the APC solution to the target hardware.....	49
14 Gestaltung einer benutzerfreundlichen Bedienoberfläche	52	14 Designing a user-friendly operating interface	52
15 Inbetriebnahme und Feineinstellung	55	15 Commissioning and fine tuning	55
15.1 Lesende Ankopplung (Aktivierung der MPC-Eingangsvariablen).....	55	15.1 Read-only connection (activation of the MPC input variables)	55
15.2 Sukzessive Aktivierung von Stellgrößen	55	15.2 Successive activation of manipulated variables	55
15.3 Überprüfung der stoßfreien Umschaltung	56	15.3 Checking the controls for bumpless transfer	56
15.4 Rückfallstrategie	56	15.4 Fall-back strategy	56
15.5 Überprüfung der Regelgüte und Feineinstellung der Reglerparameter	57	15.5 Checking control performance and fine-tuning the controller parameters.....	57
15.6 Übergabe	58	15.6 Hand-over	58
16 Training und Dokumentation	58	16 Training and documentation.....	58
16.1 Training	58	16.1 Training	58
16.2 Dokumentation	60	16.2 Documentation	60
17 Bewertung der Ergebnisse.....	61	17 Assessment of results	61
18 Wartung, Pflege und Anpassung.....	61	18 Maintenance, care, and adjustment	61
Schrifttum	64	Bibliography	64

Vorbemerkung

Der Inhalt dieser Richtlinie ist entstanden unter Beachtung der Vorgaben und Empfehlungen der Richtlinie VDI 1000.

Alle Rechte, insbesondere die des Nachdrucks, der Fotokopie, der elektronischen Verwendung und der Übersetzung, jeweils auszugsweise oder vollständig, sind vorbehalten.

Die Nutzung dieser Richtlinie ist unter Wahrung des Urheberrechts und unter Beachtung der Lizenzbedingungen (www.vdi.de/richtlinien), die in den VDI-Merkblättern geregelt sind, möglich.

Allen, die ehrenamtlich an der Erarbeitung dieser Richtlinie mitgewirkt haben, sei gedankt.

Weitere aktuelle Informationen sind im Internet abrufbar unter www.vdi.de/2191.

1 Anwendungsbereich

Diese Richtlinie bezieht sich auf die Durchführung von APC-Projekten in primär verfahrenstechnischen Anlagen. Sie arbeitet die Besonderheiten von APC-Projekten heraus und soll dadurch deren Durchführung erleichtern. Wegen der großen Bedeutung modellprädiktiver Regelungen in verfahrenstechnischen Anlagen wird dieser APC-Variante besondere Aufmerksamkeit geschenkt.

Preliminary note

The content of this standard has been developed in strict accordance with the requirements and recommendations of the standard VDI 1000.

All rights are reserved, including those of reprinting, reproduction (photocopying, micro copying), storage in data processing systems and translation, either of the full text or of extracts.

The use of this standard without infringement of copyright is permitted subject to the licensing conditions (www.vdi.de/richtlinien) specified in the VDI Notices.

We wish to express our gratitude to all honorary contributors to this standard.

Further current information is available on the Internet at www.vdi.de/2191.

1 Scope

This standard deals with the realisation of APC projects in facilities mainly operated in the process industries. It explains the special aspects of APC projects with the intention of facilitating their realisation. Special attention is placed on model predictive control since this is a very important APC solution in the process industry.