

<b>VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE</b>	<b>Emissionsminderung</b> Rollenoffsetdruckanlagen mit Heißlufttrocknung <b>Emission control</b> <b>Heatset web offset presses</b>	<b>VDI 2587</b> Blatt 1 / Part 1  <b>Ausg. deutsch/englisch</b> <b>Issue German/English</b>
--	---	---

Der Entwurf dieser Richtlinie wurde mit Ankündigung im Bundesanzeiger einem öffentlichen Einspruchsverfahren unterworfen.

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The draft of this standard has been subject to public scrutiny after announcement in the Bundesanzeiger (Federal Gazette).

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

<b>Inhalt</b>	Seite
Vorbemerkung .....	3
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	3
<b>2 Begriffe</b> .....	4
<b>3 Rechtliche Rahmenbedingungen</b> .....	9
<b>4 Technik</b> .....	10
4.1 Druckverfahren .....	10
4.2 Eingesetzte Materialien sowie deren Anlieferung und Lagerung .....	10
4.3 Emissionsrelevante Elemente der Druckanlage .....	16
4.4 Emissionsrelevante Hilfseinrichtungen....	32
<b>5 Maßnahmen zur Verminderung und Vermeidung von Emissionen in die Luft</b> .....	35
5.1 Bedruckstoffe.....	35
5.2 Druckfarben .....	36
5.3 Feuchtmittel .....	36
5.4 Reinigungsmittel .....	37
5.5 Druck- und Trocknungsbedingungen.....	38
5.6 Umfüllen der eingesetzten, flüchtigen, organischen Stoffe .....	38
5.7 Erfassung der Luftverunreinigungen.....	39
5.8 Behandlung der erfassten Luftverunreinigungen .....	40
<b>6 Ableitung der Abgase</b> .....	51
<b>7 Verminderung und Vermeidung sonstiger Umwelteinwirkungen</b> .....	51
7.1 Allgemeines .....	51
7.2 Lärm.....	51
7.3 Schwingungen und Erschütterungen.....	54
7.4 Abfälle .....	55
7.5 Abwasser.....	63
7.6 Abwärme.....	63
7.7 Reduzierung der Mineralölbestandteile in den Druckfarben .....	64
<b>8 Beschränkung der Emissionen</b> .....	66
<b>9 Energieeffizienz</b> .....	70
<b>10 Sicherheitstechnische Aspekte</b> .....	76

<b>Contents</b>	Page
Preliminary note.....	3
<b>1 Scope</b> .....	3
<b>2 Terms and definitions</b> .....	4
<b>3 Legal framework</b> .....	9
<b>4 Technology</b> .....	10
4.1 Printing method .....	10
4.2 Materials used and their delivery and storage.....	10
4.3 Emission-relevant elements of the printing system .....	16
4.4 Emission-relevant auxiliary equipment ...	32
<b>5 Measures to reduce and prevent emissions to air</b> .....	35
5.1 Substrates.....	35
5.2 Printing inks.....	36
5.3 Dampening agent.....	36
5.4 Cleaning agents.....	37
5.5 Printing and drying conditions.....	38
5.6 Decanting of the volatile organic substances used.....	38
5.7 Recording of air pollutants .....	39
5.8 Treatment of the recorded air pollutants .....	40
<b>6 Waste-gas discharge</b> .....	51
<b>7 Reduction and avoidance of other environmental impacts</b> .....	51
7.1 General.....	51
7.2 Noise .....	51
7.3 Vibrations and shocks.....	54
7.4 Wastes.....	55
7.5 Wastewater .....	63
7.6 Waste heat.....	63
7.7 Reduction of mineral-oil components in printing inks.....	64
<b>8 Restriction of emissions</b> .....	66
<b>9 Energy efficiency</b> .....	70
<b>10 Safety aspects</b> .....	76

Inhalt	Seite	Contents	Page
<b>11 Messtechnische Anleitung für die Bestimmung der Emissionen in die Luft.....</b>	<b>80</b>	<b>11 Metrological guidance for the determination of emissions to air .....</b>	<b>80</b>
11.1 Grundsätzliches.....	80	11.1 Fundamental .....	80
11.2 Aufgabenstellung .....	80	11.2 Task .....	80
11.3 Messplanung .....	81	11.3 Measurement planning.....	81
11.4 Durchführung der Messungen.....	82	11.4 Carrying out the measurements .....	82
11.5 Auswertung und Messbericht.....	86	11.5 Evaluation and measurement report.....	86
<b>12 Bestimmung der Lösemittelemissionen mittels Bilanzierung.....</b>	<b>87</b>	<b>12 Determination of solvent emissions by means of balancing .....</b>	<b>87</b>
12.1 Grundprinzip .....	87	12.1 Basic principle .....	87
12.2 Ermittlung der Eingangs- und Ausgangskenngrößen.....	89	12.2 Determination of the input and output know variables .....	89
12.3 Abgeleitete Kenngrößen für die Lösemittelbilanz.....	95	12.3 Derived parameters for the solvent balance .....	95
12.4 Beispielhafte Lösemittelbilanz einer Rollenoffsetdruckanlage .....	95	12.4 Exemplary solvent balance of a web offset press.....	95
<b>13 Neue technische Entwicklungen .....</b>	<b>96</b>	<b>13 New technical developments .....</b>	<b>96</b>
13.1 Abgasreinigungsverfahren .....	96	13.1 Waste-gas cleaning process .....	96
13.2 Gasturbine und Kraft-Wärme-Kopplung .....	97	13.2 Gas turbine and cogeneration .....	97
13.3 Neue Trocknungstechnologie auf Basis von LED-UV-härtenden Druckfarben .....	97	13.3 New drying technology based on UV LED curing inks.....	97
Schrifttum .....	101	Bibliography .....	101
Benennungsindex .....	105	Term index.....	105

## Vorbemerkung

Der Inhalt dieser Richtlinie ist entstanden unter Beachtung der Vorgaben und Empfehlungen der Richtlinie VDI 1000.

Alle Rechte, insbesondere die des Nachdrucks, der Fotokopie, der elektronischen Verwendung und der Übersetzung, jeweils auszugsweise oder vollständig, sind vorbehalten.

Die Nutzung dieser Richtlinie ist unter Wahrung des Urheberrechts und unter Beachtung der Lizenzbedingungen ([www.vdi.de/richtlinien](http://www.vdi.de/richtlinien)), die in den VDI-Merkblättern geregelt sind, möglich.

Allen, die ehrenamtlich an der Erarbeitung dieser Richtlinie mitgewirkt haben, sei gedankt.

Eine Liste der aktuell verfügbaren und in Bearbeitung befindlichen Blätter dieser Richtlinienreihe sowie gegebenenfalls zusätzliche Informationen sind im Internet abrufbar unter [www.vdi.de/2587](http://www.vdi.de/2587).

## 1 Anwendungsbereich

Diese Richtlinie beschreibt den Stand der Prozess- und Emissionsminderungstechnik von Rollenoffsetdruckanlagen mit Heißlufttrocknung. Im Heatset-Verfahren werden bahnförmige Bedruckstoffe aus Papier bedruckt. Die Trocknung erfolgt durch Heißluft und nachgeschaltete Kühlwalzen. Zur Einhaltung der Emissionsgrenzwerte werden in den Trockner integrierte oder nachgeschaltete Abgasreinigungsanlagen eingesetzt.

Es werden die Verfahrensstufen, die zugehörigen Teile der Gesamtanlage und die eingesetzten Materialien beschrieben, wobei ihr Zusammenwirken und ihre Einflüsse auf die Bedingungen und Ergebnisse des Arbeitsablaufs und die Bildung und Minderung von Emissionen dargestellt werden. Hierbei wird im Wesentlichen auf die Luftverunreinigungen und die Energieeffizienz eingegangen. Bezuglich der sonstigen Emissionen wird auf die bestehenden Vorschriften und die anerkannten Konventionen verwiesen.

Nicht zum Thema dieser Richtlinie gehören sämtliche anderen Druckverfahren, insbesondere nicht der Rollenoffsetdruck ohne Heißlufttrocknung (Coldset-Offsetdruck) und der Bogenoffsetdruck, sowie andere Bedruckstoffe (z.B. Metall- und Kunststofffolien) oder andere Verfahren der Trocknung (z.B. UV-, IR- oder Elektronenstrahl-Trocknung).

### Wichtiger Hinweis

Alle Volumenangaben für Gase in dieser Richtlinie beziehen sich auf den Normzustand (273,15 K, 1013 hPa) nach Abzug des Wasserdampfanteils. Auf Ausnahmen wird besonders hingewiesen.

## Preliminary note

The content of this standard has been developed in strict accordance with the requirements and recommendations of the standard VDI 1000.

All rights are reserved, including those of reprinting, reproduction (photocopying, micro copying), storage in data processing systems and translation, either of the full text or of extracts.

The use of this standard without infringement of copyright is permitted subject to the licensing conditions ([www.vdi.de/richtlinien](http://www.vdi.de/richtlinien)) specified in the VDI Notices.

We wish to express our gratitude to all honorary contributors to this standard.

A catalogue of all available parts of this series of standards and those in preparation as well as further information, if applicable, can be accessed on the Internet at [www.vdi.de/2587](http://www.vdi.de/2587).

## 1 Scope

This standard describes the state of the art in process and emission reduction technology for heatset web offset presses. In the heatset process, web-shaped paper substrates are printed. Drying is effected by hot air and downstream chill rollers. To comply with emission limits, waste-gas cleaning systems are integrated into the dryer or installed downstream.

The process stages, the associated parts of the overall plant and the materials used are described, whereby their interaction and their influences on the conditions and results of the work sequence and the formation and reduction of emissions are presented. The main focus is on air pollutants and energy efficiency. With regard to other emissions, reference is made to existing regulations and recognised conventions.

This standard does not cover all other printing processes, in particular web offset printing without hot-air drying (coldset offset printing) and sheet-fed offset printing, as well as other substrates (e.g., metal and plastic foils) or other drying processes (e.g., UV, IR or electron beam drying).

### Important remark

All volume data for gases in this standard refer to the standard state (273,15 K, 1013 hPa) after deduction of the water vapour content. Special reference is made to exceptions.