

<p>VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE VERBAND DEUTSCHER ELEKTROTECHNIKER</p>	<p>Genauigkeit von Koordinatenmeßgeräten Kenngrößen und deren Prüfung Koordinatenmeßgeräte mit optischer Antastung Grundlagen Accuracy of coordinate measuring machines Characteristic parameters and their verification Coordinate measuring machines with optical probes Basics</p>	<p>VDI/VDE 2617 Blatt 6/Part 6 Ausg. deutsch/englisch Issue German/English</p>
---	---	---

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this Guideline shall be taken as authoritative.

Inhalt	Seite	Contents	Page
Vorbemerkung	2	Preliminary note	2
1 Geltungsbereich und Zweck	3	1 Scope and purpose	3
2 Formelzeichen	4	2 Symbols	4
3 Prinzip der Abnahme und Überwachung	5	3 Principle of acceptance test and reverification test	5
4 Abnahme	5	4 Acceptance test	5
4.1 Antastunsicherheit	6	4.1 Probing error	6
4.1.1 Dreidimensionale Antastunsicherheit	7	4.1.1 3D probing error	7
4.1.2 Zweidimensionale Antastunsicherheit	8	4.1.2 2D probing error	8
4.1.3 Eindimensionale Antastunsicherheit	8	4.1.3 1D probing error	8
4.1.4 Auswertung	9	4.1.4 Derivation of test results	9
4.1.5 Bewertung	9	4.1.5 Compliance with specifications	9
4.2 Längenmeßunsicherheit	10	4.2 Error of indication for size measurement	10
4.2.1 Definition der Längenmeßunsicherheit	10	4.2.1 Definition of error of indication for size measurement	10
4.2.2 Prüfkörper	11	4.2.2 Material standards	11
4.2.3 Durchführung	12	4.2.3 Procedure	12
4.2.4 Auswertung	13	4.2.4 Derivation of test results	13
4.2.5 Bewertung	14	4.2.5 Compliance with specifications	14
5 Überwachung	14	5 Reverification test	14
5.1 Überwachung nach dem Abnahmeverfahren	14	5.1 Reverification test using the acceptance test procedure	14
5.2 Überwachung mit mehrdimensionalen Prüfkörpern	15	5.2 Reverification test with multi-dimensional material standards	15
5.3 Auswertung	16	5.3 Derivation of test results	16
5.4 Überwachungsintervall und Dokumentation	16	5.4 Intervals between reverification test and documentation	16
Schrifttum	17	References	17

VDI/VDE-Gesellschaft Meß- und Automatisierungstechnik
Fachausschuß Koordinatenmeßtechnik

VDI/VDE-Handbuch Meßtechnik II
VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 1
VDI/VDE-Handbuch Mikro- und Feinwerktechnik

Frühere Ausgabe: 10.94 Entwurf, deutsch
Former edition: 10/94 draft, in German only

Lizenzierte Kopie von elektronischem Datenträger

Zu beziehen durch / Available from Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin - Alle Rechte vorbehalten / All rights reserved © Verein Deutscher Ingenieure, Düsseldorf 1997

Vervielfältigung - auch für innerbetriebliche Zwecke - nicht gestattet / Reproduction - even for internal use - not permitted