

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Kenngrößen numerisch gesteuerter Fertigungseinrichtungen
Positionierzeit, Spindelbeschleunigungszeit,
Wartezeit

VDI 2852

Blatt 3 / Part 3

Characteristic values of numerically
controlled production plants

Positioning time, spindle acceleration time,
waiting time

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this guideline shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

Inhalt	Seite	Contents	Page
1 Ziel der Richtlinie	2	1 Purpose of the guideline	2
2 Definition	2	2 Definition	2
2.1 Definition der Positionierzeit T_p	2	2.1 Definition of the positioning time T_p	2
2.2 Definition der Spindelbeschleunigungszeit T_{BSp}	2	2.2 Definition of the spindle acceleration time T_{BSp}	2
2.3 Definition der Wartezeit T_W	2	2.3 Definition of the waiting time T_W	2
3 Randbedingungen zur Ermittlung von T_p, T_{BSp} und T_W	3	3 Basic conditions for the calculation of T_p, T_{BSp} and T_W	3
3.1 Begriffsbestimmungen	3	3.1 Terminology	3
3.2 Positionierwege	3	3.2 Positioning distances	3
3.2.1 Linearachsen	3	3.2.1 Linear axes	3
3.2.2 Rotationsachsen	3	3.2.2 Rotation axes	3
3.3 Drehzahlen	3	3.3 Speeds	3
3.4 Wartezeit T_W	3	3.4 Waiting time T_W	3
4 Messung und Auswerteschema	4	4 Measurement and evaluation scheme	4
4.1 Messung der Positionierzeit T_p	4	4.1 Measurement of the positioning time T_p	4
4.2 Messung der Spindelbeschleunigungszeit T_{BSp}	5	4.2 Measurement of the spindle acceleration time T_{BSp}	5
4.3 Messung der Wartezeiten T_W	5	4.3 Measurement of the waiting times T_W	5
4.4 Auswerteschema	5	4.4 Evaluation scheme	5
4.4.1 Maschinendaten	5	4.4.1 Machine data	5
4.4.2 Wertetabellen	6	4.4.2 Value tables	6
4.4.3 Grafische Darstellung	6	4.4.3 Graphic representation	6
5 Ergebnisauswertung	7	5 Evaluation of results	7
5.1 Referenzwerkstück	7	5.1 Reference workpiece	7
5.2 Laufzeitermittlung	7	5.2 Throughput time calculation	7

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)

Ausschuss Einsatz moderner Produktionssysteme – Mensch, Maschine, Organisation

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 3